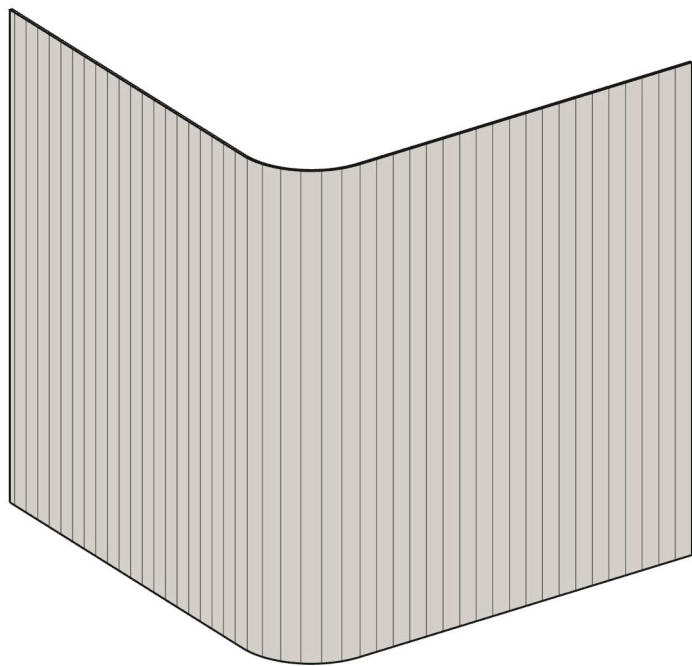




Flex

Panel de fieltro PET SonoForm™ de 12 mm, de 1200 × 2400 mm, con ranuras en V que bajan 10 mm y dejan 2 de cama: así dobla sin separarse. Forra columnas, esquinas redondas, muros curvos y rectos, al radio que pida el proyecto. Se pega.

Se pide por placa

Flex es un panel de **1200 × 2400 × 12 mm** (pág. 03); para lo que pide menos, el medio de **1200 × 1200**. Las piezas recortadas del mismo color se acomodan juntas en sus placas, giradas si conviene: el configurador las cuenta, color por color.

Siempre cubre la superficie entera, del zoclo al techo: columnas de 1.20 a lo largo del desarrollo y filas de 2.40.

Antes de pedir

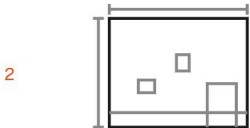
- **El color varía entre lotes.** El fieltro es material reciclado: en un muro grande se pide todo junto.
- **El muro manda.** Se pega: firme, plano, seco y limpio (pág. 07).
- **Aclimatar 24–48 h** antes de instalar: el fieltro respira.



La forma

Columna, esquina redonda por fuera o por dentro, **curva** convexa o cóncava, o **recto**.

PÁG. 04



Las medidas

El diámetro, los lados y el radio, o el radio y el largo; y el alto. **Cualquier radio.**

PÁG. 04



La ranura

El **ángulo** (15°, 22,5°, 30°, 45°) y la **separación**; siempre vertical, la que dobla.

PÁG. 05



El acomodo

Un color o dos franjas, con el corte a la altura que pidas.

PÁG. 06



Color

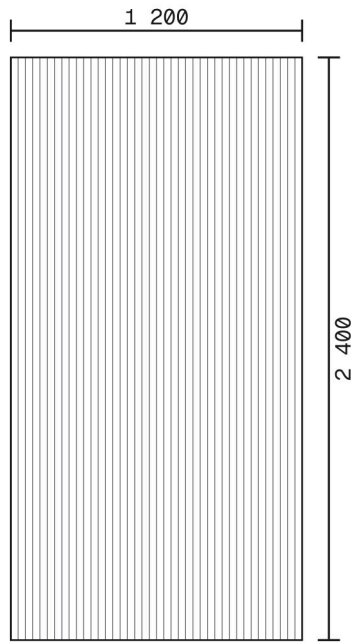
Uno de los dieciséis por franja.

PÁG. 09



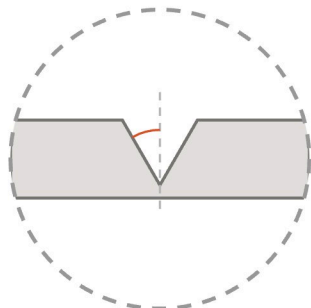
Antes de cotizar, míralo. El configurador arma tu muro en 3D y te dice cuántas placas lleva, color por color.

feltform.com/configurador/flex



DE FRENTE · RANURAS CADA 30 MM

DETALLE DE SECCIÓN



12 mm
V 30° · baja 10 mm
boca 11.55 mm

La placa

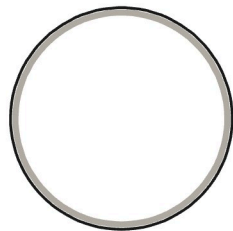
PLACA	1200 × 2400 mm
MEDIO	1200 × 1200 mm
ESPESOR	12 mm, una lámina
V	baja 10 mm y deja 2 de cama
ÁNGULO	15 · 22,5 · 30 · 45° por lado
BOCA	5.4 · 8.3 · 11.6 · 20 mm
SEPARACIÓN	25 a 100 mm
RANURAS	verticales: las que doblan
MATERIAL	Fieltro PET SonoForm™

La cama de 2 mm

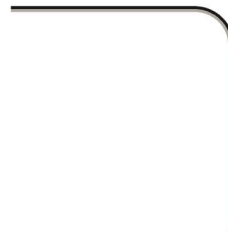
La V baja 10 de los 12 mm y deja **2 mm de fieltro** en el fondo de cada ranura: es la bisagra. La placa dobla en cada V sin separarse, y la cara queda entera entre ranura y ranura (pág. 05).

El peso

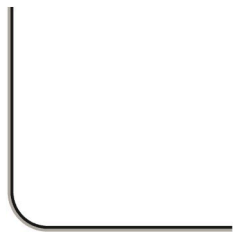
Calculado con el volumen de la placa menos el de las V y la densidad del fieltro (200 kg/m³): **2.01 kg/m²** con la V de 30° cada 30 mm, 5.8 kg la placa.



COLUMNA
 $\varnothing 60 \text{ m}$



ESQUINA POR FUERA
 $2.00 + R 40 + 2.00 \text{ m}$



ESQUINA POR DENTRO
 $2.00 + R 40 + 2.00 \text{ m}$



CURVA CONVEXA
 $R 150 \cdot 3.00 \text{ m}$



CURVA CÓNCAVA
 $R 150 \cdot 3.00 \text{ m}$



RECTO
 3.00 m

Seis formas

Columna: el diámetro. **Esquina redonda:** los dos lados y el radio, por fuera o por dentro. **Curva:** el radio y el largo, convexa o cóncava. **Recto:** el ancho. Y en todas, el alto.

Cualquier radio

Doblado con las ranuras por fuera, las V se abren y **no hay radio mínimo**: de una esquina a 90° a la curva más abierta. Con las ranuras por dentro, las V se cierran: el único tope es que se toquen sus paredes, a unos **16 a 191 mm** de radio según la V y la separación, que en obra no se usa.

En planta, a la misma escala: el fieltro en negro y el muro detrás en gris.

La ranura en lo curvo

En toda parte curva la ranura va **vertical**: es la que dobla (pág. 05).

Dobla en cada V

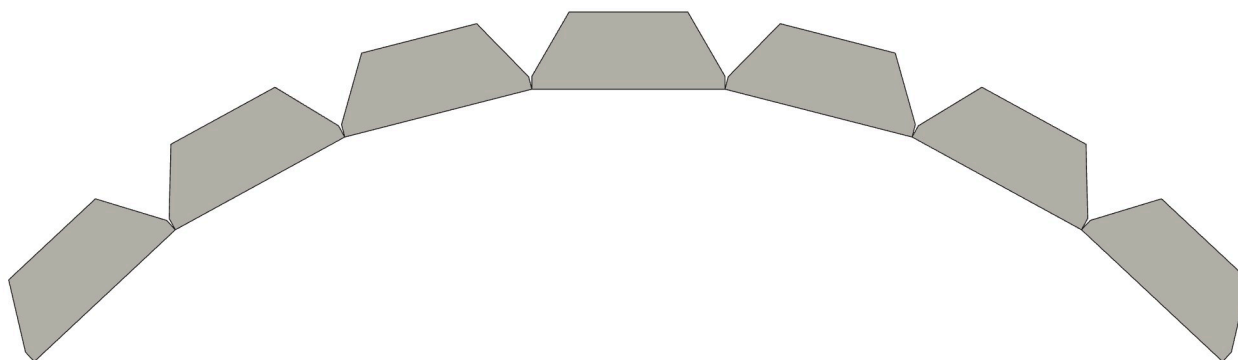
La V baja 10 mm y deja 2 de cama: cada ranura es una bisagra. Doblada con la cara por fuera, las V se abren y la cara sigue la curva en tramos de 30 mm, tan cortos que se lee redonda.

La separación decide lo fino

Con más ranuras la curva sale más fina: a 25 mm, un radio chico se ve redondo; a 100 mm, mejor en curvas abiertas. El ángulo decide cuánto se ve la ranura en lo plano (pág. 03).



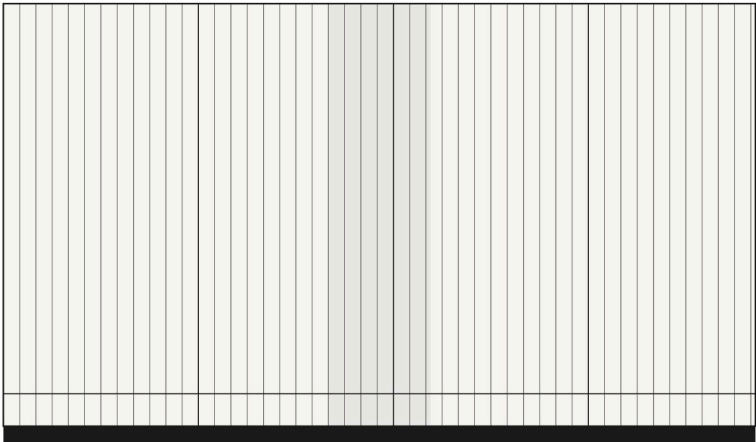
EN PLANTA · RECTO · LA V DE 30° CADA 30 MM



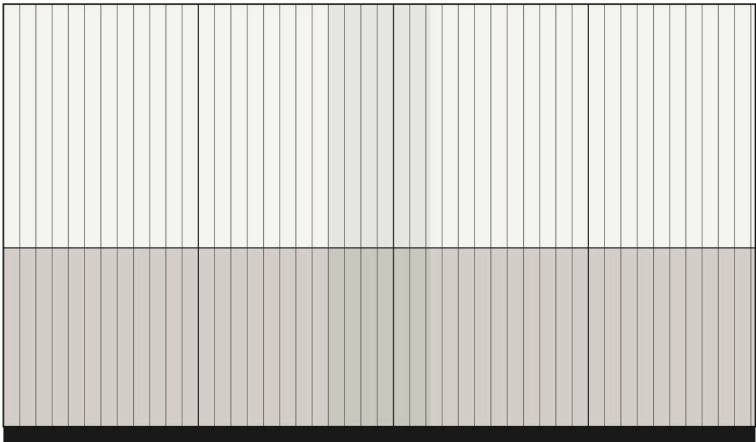
EN PLANTA · DOBLADO A 120 MM DE RADIO · LAS V SE ABREN

Sin separar piezas

La placa dobla **entera**: no se corta en tiras ni se pega canto con canto. Las juntas son las de siempre, entre placa y placa, cada 1.20 a lo largo del desarrollo y dentro de una V.



UN COLOR



DOS FRANJAS

La esquina por fuera, desenrollada: la franja sombreada es lo curvo.

Los mismos de Groove

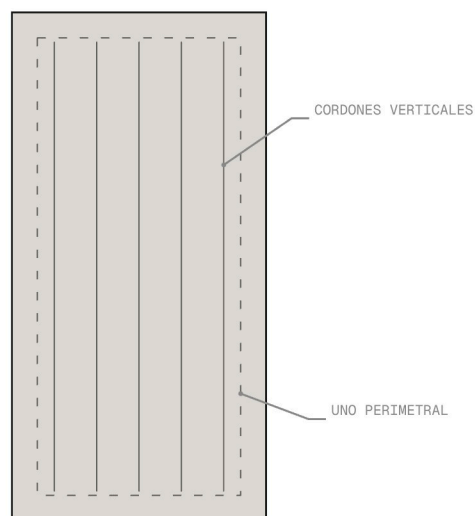
Un color o dos franjas a ras, con el corte a la altura que pidas. La ranura siempre vertical, la que dobla.

Bloques y círculos

Los bloques en diagonal y los círculos embutidos son de Orbe: Orbe curvo los lleva a columnas, esquinas redondas y curvas sobre esta misma placa.

Las piezas

Cada pieza se corta de las placas de su color y las recortadas se acomodan juntas en el tablero, giradas si conviene: el retazo queda de corrido. El configurador cuenta las placas de cada color.



CORDONES VERTICALES

UNO PERIMETRAL

LA PLACA POR DETRÁS · DOS TUBOS

Se pega

Flex va **pegado al muro** con adhesivo de construcción: **dos tubos por placa**, en cordones verticales y uno perimetral a 10 cm de la orilla. Las piezas de ajuste se pegan igual, en proporción.

En lo curvo, la placa se apoya en el muro **por el lado liso** y las ranuras quedan por fuera: doblada a mano, el adhesivo la sujeta mientras cura. En una columna, la placa se presenta de arriba a abajo y se cierra con la siguiente a ras.

El muro

- **Firme, plano y seco:** yeso, tablaroca o concreto; sin pintura que se desprenda.
- **Limpio de polvo y grasa** antes de pegar.
- **Replanteo:** la primera placa a plomo; las demás siguen su junta.

Fuego

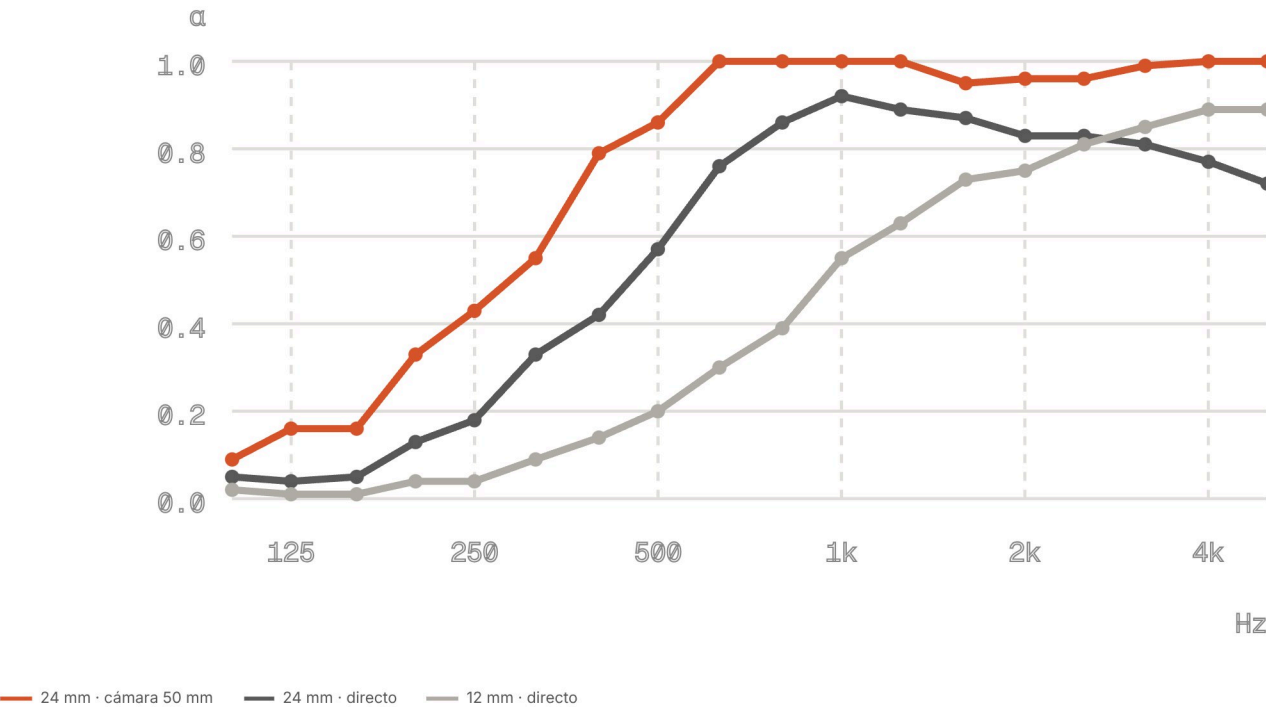
El reporte de fuego exige fijación mecánica: **pegado, la clasificación es dato del material**, no del muro instalado (pág. 08).

Absorción acústica

El coeficiente depende del **montaje**, no solo de la pieza: el mismo fieltro contra superficie y separado 50 mm da números que no se parecen. Por eso se publica por condición, con el ensayo de cada una.

MONTAJE	12 mm	24 mm
Directo al muro	0.40	0.60
Cámara de aire 50 mm	no aplica — la pieza va pegada al muro	
aw · clase ISO 11654	0.25 (MH) · E	por ensayar

NRC según ASTM: promedio de 250, 500, 1000 y 2000 Hz. Se publica el **menor** entre el valor declarado por el laboratorio y el que da su propia tabla.



La distancia entre las curvas es la cámara de aire, y **este producto no la tiene**: va pegado al muro, así que la condición que aplica es **12 mm directo**. Las cifras de 24 mm de las tablas son **del material** —Flex se fabrica solo en 12 (pág. 03)— y quedan de referencia de cuánto rinde el fieltro grueso en otro producto de la casa.

Reacción al fuego

	12 mm	24 mm
EN 13501-1	B-s1,d0	en trámite
ASTM E84	Clase A · FSI 15 · SDI 400	en trámite

En 12 mm los márgenes son amplios: FIGRA 29.8 contra un límite de 120 W/s, THR 2.7 MJ contra 7.5, humo total 5.1 m² contra 50.

El tablero de 24 mm son dos láminas de 12 laminadas. El ensayo europeo disponible es de tablero macizo de 24 mm, que no es este producto: clasificación propia en trámite.

Este producto se instala pegado —con adhesivo (pág. 07)— y el campo de aplicación del reporte exige fijación mecánica: la clasificación es dato del material, no del producto instalado.

Material

Composición	100 % PET · 80 % reciclado
Tablero crudo	1220 × 2440 × 12 / 24 mm
Densidad	200 kg/m ³
Tolerancia	±5 % en espesor y densidad

El panel (1200 × 2400 mm) se refila del tablero crudo; el canto queda vivo, sin remate.

Trazabilidad

Absorción 12 mm	TÜV SÜD · TC.21.12.005923 · 17.01.2022 · EN ISO 354:2003
Absorción 24 mm	TÜV SÜD · TC.21.12.005925 · 17.01.2022 · EN ISO 354:2003
Cámara 50 mm	SGS · CZIN2410000182CM01 · 2024 · ASTM C423
aw · clase	Intertek · 171019005SHF-BP-1 · 01.11.2017
Fuego 12 mm	SGS · AJFS2311011008FF · 27.12.2023 / Intertek · 23062008SHF-001 · 28.06.2023

El ensayo de cámara fue sobre probeta de 25 mm con canto cubierto; los α mayores que 1.00 se acotan a 1.00.

Dieciséis colores

El fieltro PET SonoForm™ se fabrica en dieciséis colores. Cualquiera sirve para Flex.

Antes de decidir

Los colores de esta hoja son de pantalla y cambian con el monitor y con la impresión. Pide el muestrario físico antes de cerrar el color.

Condiciones

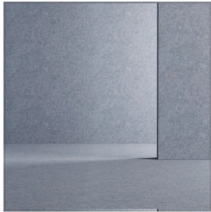
Entrega	Sobre pedido: de 10 a 15 días hábiles desde la orden, con ~15 000 m² de tablero en stock y hasta 1 500 m² de taller al mes.
Garantía	Cinco años contra defectos, instalado conforme a esta hoja.
Mantenimiento	Aspirar en seco. Manchas: agua tibia y jabón neutro, sin frotar. Nada de disolventes.
Carga	La pieza no sostiene peso: no colgar nada de ella.

Muestrario	feltform.com/products/muestrario
Cotizar	feltform.com/pages/cotizacion
Configurador	feltform.com/pages/configurador
Fabricado por	Parametric Design Group S.A.P.I. de C.V. · Av. Homero 415 A, Polanco V Sección, CDMX, C.P. 11560, México

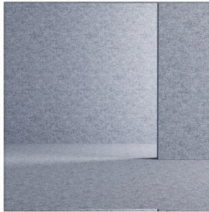
NEUTROS



Mármol



Gris Claro



Grafito



Carbón

TIERRA



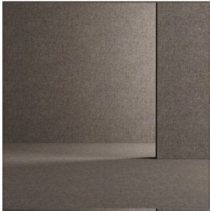
Arena



Lino



Camello

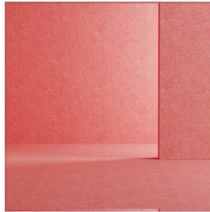


Topo

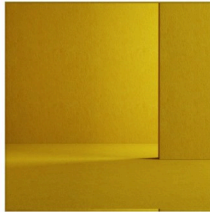


Café

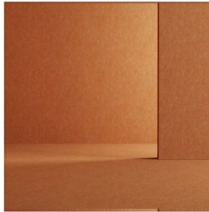
CÁLIDOS



Terracota

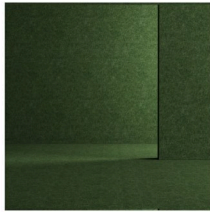


Ocre

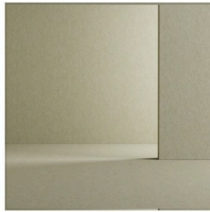


Cobre

VERDES

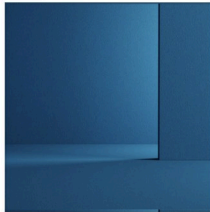


Alga



Salvia

AZULES



Azul Atlántico



Azul Glaciár